

## Appareil Visiotest™



### Présentation produit

- L'appareil est compact, léger et transportable. Il est l'outil indispensable aux visites professionnelles quotidiennes sur site.
- Approuvé depuis plusieurs années par les médecins du travail, le Visiotest™ est devenu l'examen de dépistage visuel de référence. Acquérir le Visiotest™, c'est s'appuyer sur une référence internationale pour réaliser en toute quiétude un dépistage visuel de qualité et de précision.
- Facile d'utilisation, le Visiotest™ explore les principaux paramètres de la fonction visuelle en proposant un protocole de six tests : en vision de loin ou en vision de près.
- Pour compléter l'examen Visiotest™, il est possible d'adapter le Campitest®. Le Campitest® est un dispositif télécommandé. Il permet de tester le champ visuel horizontal du patient. Il s'installe facilement et rapidement tout en conservant la compacité du Visiotest™.

### Caractéristiques techniques du Visiotest™

- Mode opératoire utilisateur : manuel.
- Tambour de 6 tests : la mesure de l'acuité monoculaire et binoculaire, le dépistage de l'hypermétropie, l'astigmatisme, la vision stéréoscopique, le test Duochrome, Phories, la vision des couleurs.
- Distance de présentation : - pour la vision de loin : 5 m,  
- pour la vision de près : 33 cm.
- Système d'éclairage : un tube néon.
- Luminance des tests : 200 cd/m<sup>2</sup>.
- Contraste des opto types : Proche de 1.
- Hauteur réglable :
- Dimension : largeur de 245 mm, la hauteur est de 370 mm, la profondeur est de 300 mm.
- Poids : 4,9 Kg.
- Tension d'alimentation : 115 - 230 V/ 50 - 60 Hz.
- Consommation électrique : 10W.
- Conformité du marquage : CE.
- Accessoire optionnel : une valise de transport.

### Caractéristiques techniques du Campitest®

- Branchement : sur le Visiotest™.
- Champ visuel oeil droit et oeil gauche : 60°, 70°, 80°, 90°, 100° et champ nasal.
- Dimension du Campitest® : Ø 300 mm.
- Dimension de la télécommande : 135 x 45 x 35 mm.
- Longueur du cordon de la télécommande : 1,6 m.
- Poids du Campitest® : 500 g.
- Conformité du marquage : CE.